

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ СУШКА

Zirkonium

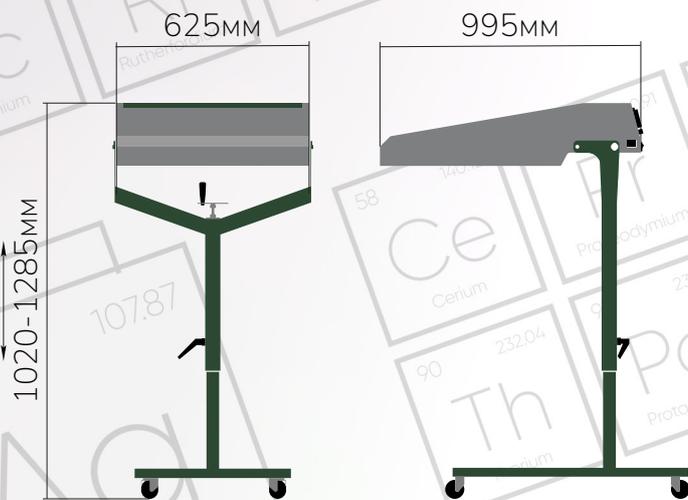


Предназначена для предварительной сушки трафаретных оттисков в составе ручного и автоматического оборудования.

Источник нагрева - высокоэффективные инфракрасные трубчатые нагреватели.

Размеры нагревательной панели составляют **450x600 мм**, что обеспечивает достаточную площадь нагрева для сушки шелкографических изделий различных размеров.

Регулировка по высоте камеры нагрева производится при помощи вращения удобной ручки-штурвала



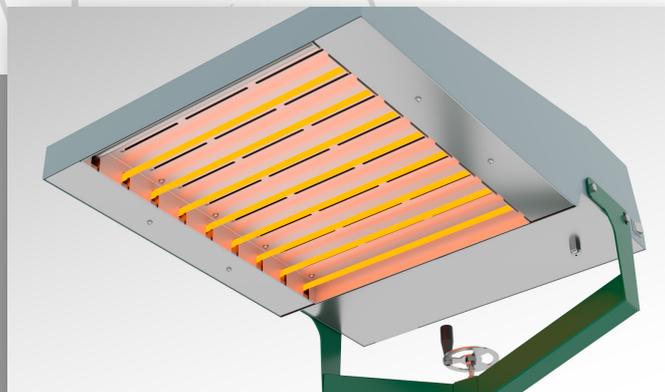
Быстрый нагрев



3 режима регулировки температуры



Регулировка высоты



Технические характеристики

Промежуточная сушка снабжена блоком управления, на котором расположены: плавная регулировка мощности нагрева, переключение зон нагрева и сетевой выключатель.

Один из важных компонентов промежуточной сушки – **оптический датчик**, который обеспечивает простое и удобное включение установки.



Датчик включения
оптический



Вращение нагревателя
360°



Время нагрева
до max температуры
3 мин



Материал корпуса
сталь

**Потребляемая
мощность:**

до 9 кВт

Питание:

380 В